

Film polyoléfine thermorétractable

Polyolefin shrink film

DESCRIPTION

Bolphane® BTTO est un film polyoléfine additivé d'un pro-oxydant « oxo-biodégradable ». Dispersé accidentellement dans l'environnement, le film commence sa dégradation sous l'action de la lumière et de la chaleur. Le film s'oxyde et ses propriétés mécaniques sont dégradées, jusqu'à la fragmentation. Après la dégradation abiotique (dont le temps dépend des conditions d'oxydation: chaleur et lumière) le film atteint les conditions d'une assimilation par les micro-organismes**.

- Compatible avec toutes les machines, permet des cadences élevées.
- Haute rétraction à basse température.

*** Publication: Acquired biodegradability of polyethylene containing pro-oxidant additives
KOUTNY M, SANCELME M, DABIN C, PICHON N, DELORT A-M, LEMAIRE J
Polymer Degradation and Stability, 2006, 91, pp1495*

STOCKAGE

Conserver les bobines dans leur emballage d'origine, dans un local dont la température est maîtrisée, contrôlée et inférieure à 32 °C. Ne pas exposer les bobines de film à la lumière. La durée maximale de stockage est de 9 mois, l'utilisation en linéaire est possible pour une durée de 18 mois, (si le produit emballé est stocké à une température inférieure à 32 °C, et s'il n'est pas exposé aux UV).

Il incombe à l'utilisateur de s'assurer de la compatibilité du film par rapport aux conditions spécifiques d'utilisation: produit emballé, conditions de vie et de stockage du produit (durée, exposition à la lumière et à la température...).

VALORISATION DES DECHETS

Les options possibles sont : recyclage (conforme SPI code 4), valorisation énergétique ou mise en décharge. Transport, stockage et traitement des déchets doivent se conformer aux réglementations localement en vigueur.



DESCRIPTION

Bolphane® BTTO is a polyolefin film formulated with pro-oxidant "oxo-biodegradable". Scattered accidentally in environment, the film degrades under effects of solar UV and heat. The film mechanical properties degrade, until fragmentation. After abiotic degradation (time depending on oxidation conditions, solar UV and heat) the film reaches conditions to be assimilated by micro-organisms**.

- Excellent results on manual machines as well as on automatic high speed equipments
- High shrink requiring low energy

FILM STORAGE

The product should be stored in the coolest possible area in a controlled climate which doesn't exceed 32°C. Keep the product in its original packaging. Don't expose to sunlight or to temperatures exceeding 32°C.

BTTO shelf life is 9 months for storage and 18 months for use and on shelves as long as the above described storage conditions are respected.

It's the user's responsibility to check-up BTTO's compatibility under specific conditions of use: contents, storage (duration, light exposure and temperature)

DISPOSAL

Options for disposal are recycling (compatible with SPI code 4), incineration with energy recovery and landfill.

Treatment, storage, transportation, and disposal must be in accordance with applicable federal, state/provincial and local regulations.

Caractéristiques Techniques

Technical Data

Caractéristique Property	Unité d'essai Test Unit	Méthode d'essai Test method	Valeurs typiques Typical values		
			BTTO		
Grade / Grade			15		
Longueur des bobines Film length	M - film à plat / singlewound film		2 670		
	M - film plié - centerfolded film		1 335		
Coefficient de frottement Friction coefficient		ASTM D1894			
(Film / Film)					
Statique / Static					0.23
Dynamique / Kinetic			0.15		
Trouble Haze	%	ASTM D1003-A	3		
Brillance sous 20° Gloss at 20°		ASTM D2457	114		
Rétraction libre/ Free shrink	%	ASTM D2732	*SL/LD	*ST/TD	
			93 °C	25	35
			104 °C	43	50
			115 °C	55	61
			126 °C	68	70
Force de retrait Shrink tension	Kg/cm²	NFT 54-125	24	28	
Module d'élasticité Stiffness modulus	Mpa	ASTM D882	500	600	
Allongement à la rupture Elongation at break	%	ASTM D882	106	105	
Résistance à la rupture Tensile strength	Kg/cm²	ASTM D882	1 100	1 100	
Résistance de la soudure Seal strength	g/25 mm	méthode interne internal method	2 360		
Résistance à la déchirure Tear propagation	g	ASTM D1922	14		
Perforation (resistance)		méthode interne internal method			
Résistance / strength	g				
Allongement à la rupture Elongation at break	%				7 100
Energie / Energy	mJ				31
			820		

*LD : Longitudinal Direction - TD : Transverse Direction

*SL : Sens Long – ST : Sens Travers

Les caractéristiques des produits définies par ce document sont données de bonne foi. Il appartient à l'utilisateur de vérifier leur adéquation aux diverses applications. Sauf indication explicite, Bolloré se réserve le droit de modifier à tout instant la définition de ses produits.

The technical features of the products are given in good faith. The final user has to check-up that they are suitable with all the applications. Unless previous warning, Bolloré has the right to change at any time the definition and technical features of its products.

■ Aucune publication ni dans la presse ni sur sites web.

■ Not for publication in press and/or on websites.